

Сборочные единицы и детали трубопроводов

УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ НА

 P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed angles

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

ГОСТ

22821—83

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

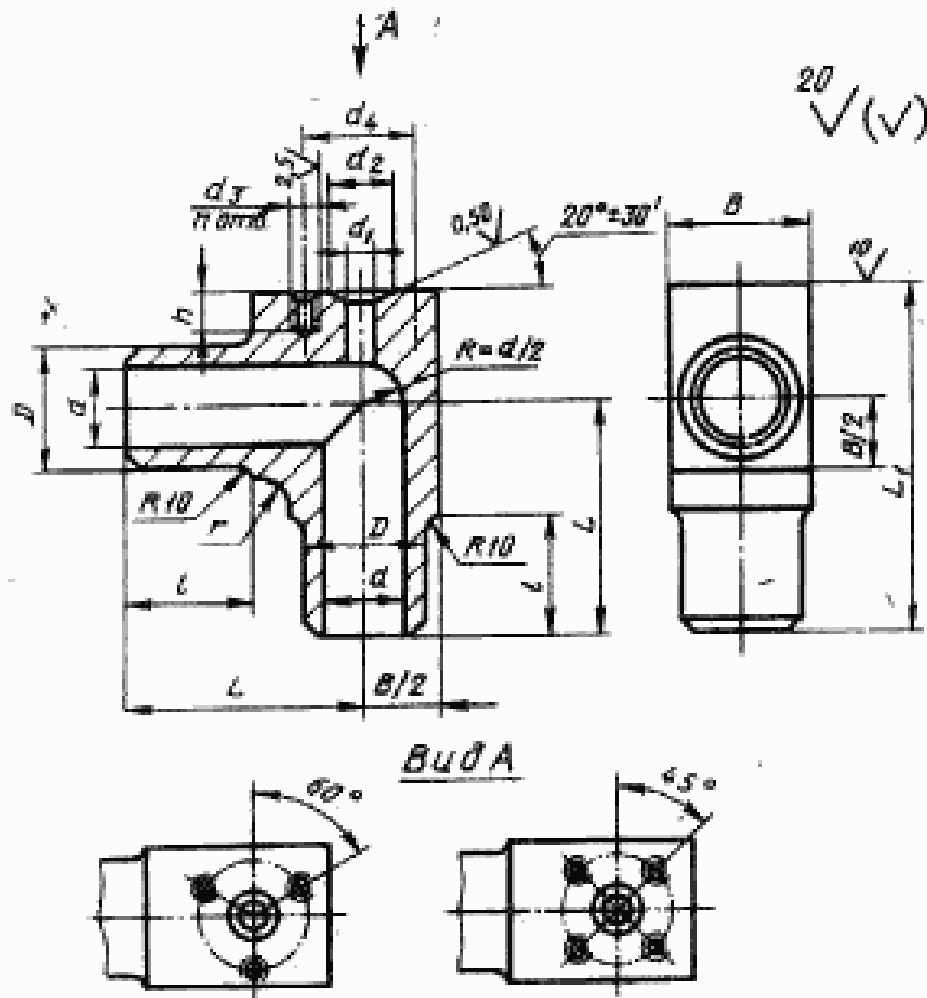
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

221



Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	A	К 9,81-98,1 MPa											
																1	2	3	4							
40×6	1	58	40	6	10	42		M14	110	170	50	65		25	5,4											
	2	70										70			7,4											
	3											75			7,7											
	4																									
40×10	4	85		10	18	60						90			14,1											
	4			15	28	68			150	220			28		13,9											
50×6	1	78	55	6	10	42	3	M14	170	250	20	85		25	9,8											
	2	85										90			14,3											
	4	105										115			23,1											
	1	78																					85			9,7
50×10	2	85		10	18	60			150	220	80	90			12,4											
	4	105							170	250		115			24,9											
	1	78	55	15	28	68		M16	150	230		85		28	9,6											
	2	85										90			12,3											
4	105	115										24,7														
1	78																					85			9,6	
50×15	2	85	60	15	28	68		M16	170	250		90			12,3											
	4	105										115			24,9											
	1	78																					85			9,6
	2	85																		150	230		90			12,3
4	105							170	250		115			24,7												

Продолжение

Условные проходы $D_y \times D_x$	Материал детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	n	d ₄	L	L ₁	r	B	r	h	Масса детали кг		
																Размеры в мм	
50×25	1	78	56	25	37	M16	4	80	150	220	80	85	20	28	9,4		
	2	85														90	12,1
	3	105	60	40	M20	36	96	170	250	115	20	115	24,5				
	4													100	16,0		
65×6	1	90	70	6	10	M14	3	42	190	275	80	125	40	25	22,2		
	2	105														190	27,5
	3	115														280	32,3
	4	130														140	44,5
65×10	1	90	70	10	18	M16	3	60	170	250	80	100	20	28	15,9		
	2	105														115	22,1
	3	115														275	32,1
	4	130														280	44,4
65×15	1	90	70	15	28	M16	3	68	170	250	80	100	20	28	15,8		
	2	105														115	22,1
	3	115														275	32,1
	4	130														280	44,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнения	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	l	B	r	A	Масса кг
65×25	1	90	70	25	37	M16	4	80	170	250	80	100	20	28	15,5
	2	105							275	115		21,8			
	3	115	190	40	M20	280		125	31,8						
	4	130				140		43,7							
80×6	1	115	85	6	10	M14	3	42	275	280	95	125	40	25	26,1
	2	130	90						330	140		36,1			
	3	140	85	18	M16	345		155	57,6						
	4	160				170		78,8							
80×10	1	115	90	10	18	3	60	190	275	80	125	40	28	26,0	
	2	130						280	140	36,9					
	3	140	85	28	M16		330	155	57,5						
	4	160					345	170	78,9						
80×15	1	115	90	15	28	4	68	190	275	80	125	40	28	25,9	
	2	130						280	140	36,8					
	3	140	85	28	M16		330	155	57,3						
	4	160					345	170	78,7						

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Фотографич. детали	D	d	d_1	d_2	d_3	n	d_4	L	L_1	f	B	r	h	Масса, кг
80×25	1	115	85						190	275	80	125			25,8
	2	130	90	25	37	M16	4	80	280	280		140		28	36,5
	3	140							235	330	95	155	40		57,0
	4	160	85		40	M20			345	345		170		36	78,2
100×6	1	130							190	280	80	140			32,5
	2	140		6	10	M14		42	235	330	95	155	60	25	52,1
	3	160							230	345		170			70,2
	4	180							250	370	100	190			103,2
100×10	1	130	100						190	280	80	140	40		32,4
	2	140		10	18		3	60	235	330	95	155			52,0
	3	160							250	345		170	60		70,1
	4	180							280	370	100	190		28	103,1
100×15	1	130							190	280	80	140			32,3
	2	140		15	28			68	235	330	95	155			51,9
	3	160							230	345		170	60		69,9
	4	180							250	370	100	190			102,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения $D_y \times D_x$	Классификация деталей	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	E _d	n	d ₄	L	L ₁	l	B	r	h	Масса кг
100×25	1	130	100	25	37	M16	4	80	190	260	80	140	40	28	32,0	
	2	140														
	3	160														
	4	180														
125×6	1	160	120	6	10	M14	3	42	235	370	95	170	60	25	82,0	
	2	180														
	3	195														
	4	220														
125×10	1	160	120	10	18	M16	3	60	235	370	95	170	60	28	81,9	
	2	180														
	3	195														
	4	220														
125×15	1	160	120	15	28	M16	3	68	235	370	95	170	60	28	81,7	
	2	180														
	3	195														
	4	220														

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	D	d	d ₁	d ₂	n	d ₃	L	L ₁	r	B	r	h	G	G ₁
125×25	1	160	120	25	37	4	M16	235	345	95	170	60	28	56,5	81,3
	2	250						370	190		210				
	3	195						405	210		240				
	4	220						425	210		240				
150×6	1	195	150	6	10	3	M14	285	405	100	210	60	25	98,7	148,4
	2	220						425	240		270				
	3	245						475	270		300				
	4	275						490	300		300				
150×10	1	195	150	10	18	3	M16	285	405	100	210	60	28	98,6	148,3
	2	220						425	240		270				
	3	245						475	270		300				
	4	275						490	300		300				
150×15	1	195	150	15	28	3	M16	285	405	100	210	60	28	98,6	148,1
	2	220						425	240		270				
	3	245						475	270		300				
	4	275						490	300		300				

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Размеры в мм													Среднее значение
	Исполнение детали	D	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₄	L	L ₁	l	B	
150×25	1	195	150	25	37	M16	4	80	285	405	100	210	28	98,1
	2	425												
	3	245	40	M20	4	95	320	475	270	325,5				
	4	490												
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	65	390	475	60	270	25	182,9
	2	490												
	3	575												
200×10	1	245	195	10	16	M16	3	68	320	475	100	300	28,7	263,7
	2	490												
	3	575												
200×15	1	245	195	15	28	M16	3	80	320	475	100	270	28,2	263,3
	2	490												
	3	575												
200×25	1	245	195	25	37	M16	4	80	320	475	100	270	28,0	262,7
	2	490												
	3	575												

Пример условного обозначения угольника с ответвлением исполнения 4, D_y 65 мм и D'_y 10 мм на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Угольник с ответвлением 4—65×10—100—20ХЗМВФ—
ГОСТ 22821—83*

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5523

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22821—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4519