

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ С ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged bent arms

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ**22817—83**

Взамен

ГОСТ 22817—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5522 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с углом $\varphi = 15, 30, 45, 60$ и 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

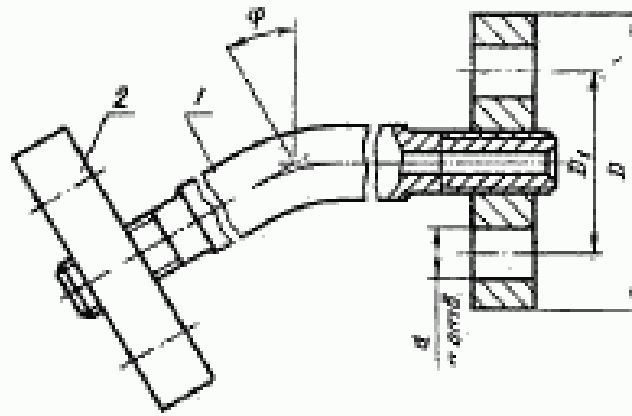
2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

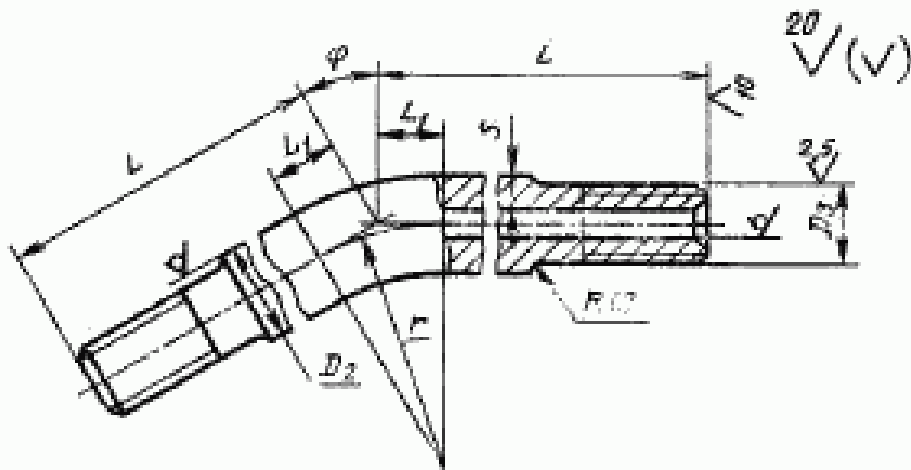
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — отвод; 2 — фланец по ГОСТ 9389—81

Черт. 1

Поз. 1. Отвод



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Число отверстий в фланце	D	D_1	α	n	D_2	D_3	D_4	s	L	L_1 для φ				r	Масса от- вода с фланцем, кг, не бо- лее
											15°	30°	45°	60°		
6	4	70	42	16	3	15	M14×1,5	4,5	130	8	15	23	32	55	55	1,1
	4	95	60	18		25		M24×2	7,0	180	23	23	38	51	90	90
15	4	105	68		18	3	35	M33×2	9,0	220	18	33	53	73	125	125
	2	115	80	45			M42×2	10,0	300	22	45	70	97	170	170	7,4
25	3	135	95	22	4	50	M48×2	12,0	360	30	60	93	135	225	225	7,7
	51					11,0		11,7								
32	3	165	115	24	4	50	M56×3	9,0	400	32	68	106	142	250	250	10,9
	57					12,0		18,3								
40	4	200	145	29	6	68	M84×3	16,0	450	36	70	114	158	275	275	24,6
	2					12,0		22,4								
50	3	225	170	33	6	83	M80×3	14,0	560	45	90	145	195	340	340	42,3
	4					19,0		37,3								
65	2	245	185	33	6	102	M100×3	20,0	680	69	120	180	260	450	450	68,1
	3					14,0		71,7								
65	4	245	185	33	6	114	M110×3	22,0	740	78	150	240	330	480	480	60,8
	2					16		91,8								
65	3	245	185	33	6	114	M110×3	22	740	78	150	240	330	480	480	91,8
	3					22		91,8								

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение	D	D_1	d	n	D_2	D_3	s	L	L_1 для φ					r	Масса отвода с фланцем, кг, не более
										15°	30°	45°	60°	90°		
65	4	200	196	36	6	127	M125×4	28	800	145	225	310	525	525	124,2	
	1	245	185	33		114	M110×3	14	740	150	240	330	480	480	72,2	
	2	260	195	36	127	M125×4	18	800	145	250	310	525	525	96,7		
	3	290	220	39	140	M135×4	25	900	160	263	345	600	600	155,0		
100	4	300	235	36	8	159	M155×4	36	1000	170	225	365	630	630	235,0	
	1	260	195			36	127	M125×4	14	800	145	250	310	525	525	84,1
	2	290	220	39	140	M135×4	20	900	160	263	345	600	600	136,9		
	3	300	235	42	8	159	M155×4	28	1000	170	225	365	630	630	202,5	
4	330	265	180			M175×6	40	1120	195	295	410	710	710	330,4		
125	1	300	235	39	8	159	M155×4	18	1000	170	263	365	630	630	154,3	
	2	330	255			180	M175×6	28	1120	195	295	410	710	710	266,3	
	3	400	305	48	8	194	M190×6	36	1300	215	330	455	800	800	427,1	
	4		315			219	M215×6	48	1400	243	375	520	900	900	603,2	
150	1	400	305	48	8	194	M190×6	20	1300	215	330	455	800	800	302,3	
	2		315			219	M215×6	32	1400	243	375	520	900	900	467,6	
	3	460	380	55	245	M240×6	45	1550	300	470	640	1120	1120	750,2		

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Фланец и исполнение	D	D_1	d	n	D_2	D_3	i	L	L_1 для φ				r	Масса отвода с фланца- ми, кг, не более
										15°	30°	45°	60°		
150	4	480	380	59		273	M265X6	60							1037,3
	1	460	360	55	8	245	M240X6	35	1550	160	300	470	640	1120	524,3
200	2	480	380	59		273	M265X6	38							891,6
	3	570	460		10	299	M295X6	50	1800	170	335	520	725	1250	1428,8

Примечания:

- В отдельных технических обоснованных случаях по согласованию между потребителем и изготовителем допускается изготовление отводов с длинами участков меньшими, чем L , но не менее, чем $L_1 + D_2$, а также увеличивать размер L с одного или обоих концов отвода в пределах мерной длины труб.
- Резьбу М135Х4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения гнутого отвода с фланцами исполнения 4, с углом φ 15° , D_y 65 мм, из трубы 127X28 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Отвод 4—15°—65—127X28—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22817—83