

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ СО ВСТАВКАМИ

НА P_y св. 10 до 40 МПа
 (св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Armed reducing flanges

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ГОСТ

22814—83

ОКП 30-4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

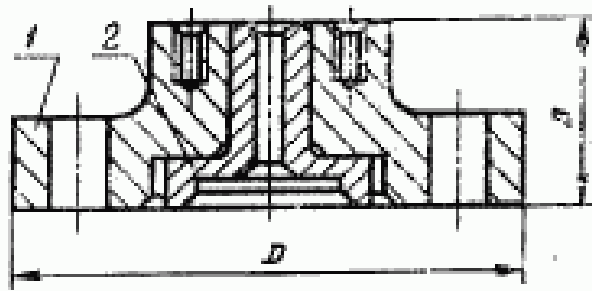
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное.

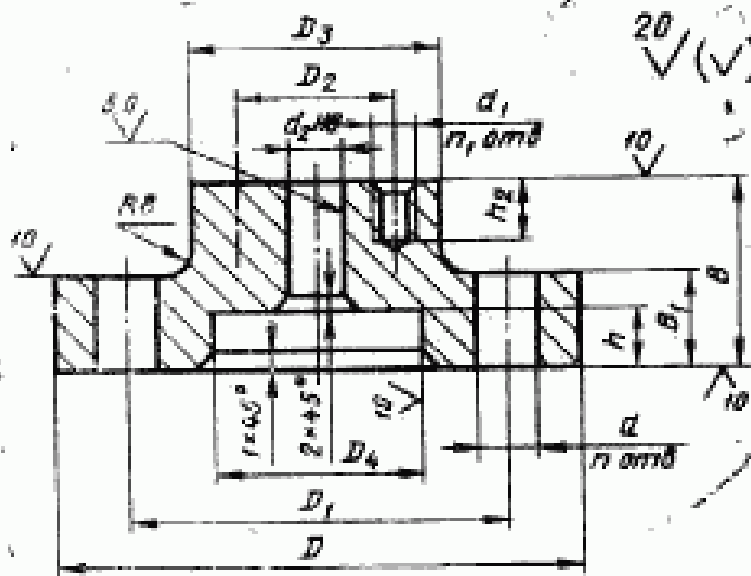
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

185

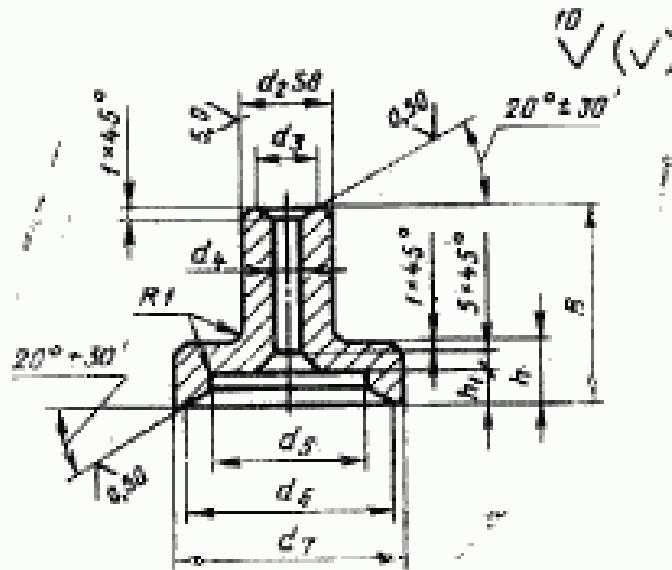


1 — фланец; 2 — вставка

Черт. 1
Поз. 1. Фланец



Черт. 2
Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнение	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B ₁	A	A ₁	A ₂	Марка стали по ГОСТ 9808	
40×6	2	165	115		24	6	M14	70	70		40	55	69	35	15	5	25	5,8	
	2	200	145	42	29				70		70		55			65	40		
50×6	3	225	170		33	6	M16	95	85		60	72	84	50		6			14,1
	2	200	145	60	29				95		95		55			70	40		
50×10	3	225	170			6	M14	70			60			80					15,3
	2	245	185	42					70		70					75	50	20	25
65×6	3	245	185		33	6	M16	95	105		70	95	104	55		7	28		16,9
	2	225	170	60					95		95		90			80			
65×10	3	245	185			6	M16	105			70	95	104	55					18,6
	2	225	170	68					105		105		90			80	50		
65×15	3	245	185			6	M16	105			70	95	104	55					19,3
	1	245	185						105		105		95			80	50		
80×6	2	260	195	42	36	6	M14	70	115		85	100	114	55					20,6
	3	290	220		39				70		70		90	115	124	90	65	25	8
80×10	1	245	185	60	33	6	M16	95	115		85	100	114	55					19,2
	2	260	195	60	36				95		95		90	115	124	85	55		
	3	290	220		39			95	125		90	115	124	65					31,2

Продолжение

Размеры в мм

Основное проходное растояние D _н × D _в × D _с	Номини- рование	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса штуки, кг	Значение коэффициента загрузки, %		
																								1	2
80×15	1	245	185		33				115					85	100	114	85	55					19,6		
	2	260	195	68	36		28	15	125		35			90	115	124	90	65					21,7		
	3	290	220		39									85	100	114	85	55				28		31,0	
80×25	1	245	185		33				115		45			90	115								19,6		
	2	260	195	80	36	6	37	25						90	115	124	90	65					21,8		
	3	290	220		39				125		50				115	124	110	70				36		31,1	
80×32	2	260	195	95	36		43	32							115	124	90	55					23,7		
	3	290	220	115	39				165						132	159	110	70					35,4		
	1	260	195		36				70		15				125	139	80	55				25		20,5	
100×6	2	290	220	42	39		10	6							132	159	90	65					30,3		
	3	300	235		39	8			160						132	159	95	70					33,6		
	1	260	195		36				125		25				115	124	85	55						21,2	
100×10	2	290	220	60	39		18	10						100	125	139	95	65						31,0	
	3	300	235		39	8			160						132	159	100	70						34,5	
	1	260	195		36				125		25				115	124	85	55						21,6	
100×15	2	290	220	68	39		28	15							125	139	95	65						31,2	
	3	300	235		39	8			160						132	159	100	70						34,8	
	1	260	195		36				125		25				115	124	85	55						21,6	

Условные обозначения	Количество деталей	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	B	B ₁	A	A ₁	A ₂	Масса в кг	Mass in kg	
																									Размеры в мм
100×25	1	260	195		35	6	M16		125	125	45	37	25	115	124	85	55						21,7		
	2	290	220	80	39				115	140				125	139	95	65					28	31,4		
	3	300	235			8				160				132	159	100	70			25	8			34,8	
100×32	1	250	195		35	6	M20		125	125	50	43	32	115	124	90	55							23,1	
	2	290	220	95	39				140	140				125	139	100	65					36	33,0		
	3	300	235	115				6	165	160		48		132	159	105	70							37,0	
125×6	1	300	235		42		M14		160	160	15	10	6	145	159	95								33,4	
	2	330	255	42	48			70	180	180				162	179	105	80					25	46,6		
	3	400	305		48				220	220				219	219	110	85							68,3	
125×10	1	300	235		39	8			160	160				145	159	100	70							34,1	
	2	330	255	60	42			3	95	180	25	18	10	162	179	110	80			30	10			47,3	
	3	400	305		48				220	220				219	219	115	85							74,8	
125×15	1	300	235		39		M16		160	160				145	159	100	70							34,4	
	2	330	255	68	42			105	180	35	28	15		162	179	110	80					28	47,6		
	3	400	305		48				220	220				219	219	115	85							76,9	
125×25	1	300	235		39				160	160	45	37	25	145	159	100	70							34,6	
	2	330	255	80	42			4	115	180				162	179	110	80					28	47,8		

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Материал	D	D ₁	D ₂	D ₃	n	d	a	d ₁	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	D	B	k	k ₁	k ₂	Масса в кг
125×25	3	410	305	80	115	220	45	37	25	162	219	115	85	28	77,6				
	1	300	235	95	135	180	50	43	32	145	159	105	70	36	35,8				
	2	330	255			220		48		162	179	115	80	30	48,9				
125×32	3	400	305							120	219	120	85	30	77,7				
	1	300	235	115	165	180	65	55	40	145	159	110	70	38	37,5				
	2	330	255			220	80			162	179	120	80	38	50,6				
125×40	3	410	305								219	125	85	25	78,3				
	1	300	235	115	165	180	65	55	40	145	159	110	70	25	80,8				
	2	330	255			220	80			162	179	120	80	25	82,2				
150×6	3	460	360								244	130	105	35	108,1				
	1	410	315	40	70	230	15	10	6	175	194	110	95	25	74,2				
	2	430	335			245				195	219	120	95	25	82,9				
150×10	3	460	360								244	135	105	35	109,0				
	1	410	315	60	95	220	25	18	10	175	194	115	85	28	74,4				
	2	430	335			245				195	219	125	95	28	83,2				
150×15	3	460	360								244	135	105	35	109,2				
	1	410	315	68	105	220	35	28	15	175	194	115	85	28	74,4				
	2	430	335			245				195	219	125	95	28	83,2				
150×25	3	410	305	80	115	195	45	37	25	162	219	115	85	28	74,5				
	1	300	235	95	135	180	50	43	32	145	159	105	70	36	35,8				
	2	330	255			220		48		162	179	115	80	30	48,9				

Условные обозначения	Исполнение детали	Размеры в мм											Продольные								
		D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B	B ₁	h	h ₁	h ₂	Эквивалентное значение	
150×25	2	400	315	80°	48	8	M16	115	220	45	37	25	195	219	125	95	28	83,2			
	3	450	360		55			245	245					244	135	105		109,3			
150×32	1	400	305	95	48		M20	135	195	50	43	32	175	194	120	85	36	75,8			
	2	460	315		55			220	245		48		195	244	140	105		84,5			
	3	460	360		55			245	245				175	194	125	85		111,4			
150×40	1	400	305	115	48		M22	165	195	65	55	40	160	194	125	85	38	77,4			
	2	400	315		55	8		220	245				195	219	135	95	35	86,0			
	3	460	360		55			245	245				175	194	130	85		86,0			
150×50	1	400	305	145	48		M27	200	195	80	72	55	175	194	130	85	46	112,2			
	2	400	315		55			220	245				195	219	140	95		80,3			
	3	460	360		55			245	245		82	60	175	244	150	105		117,2			
150×65	1	400	305	170	48		M30	225	195	100	90	70	175	194	130	85	52	76,0			
	2	400	315		55			220	245				195	219	145	95		92,1			
	3	460	360		55			245	245		95		225	244	155	105		119,9			
200×6	1	480	360	42	59		M14	70	275	15	10	6	195	274	145	130	40	159,9			
	2	480	360					300	300				245	299	155			230,4			
	3	570	460			10															

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	d	n	d ₆	n ₁	D ₃	D ₄	d ₇	d ₈	d ₉	d ₁₀	d ₁₁	d ₁₂	B	D ₅	k	h ₁	h ₂	Масса фланца кг
200×10	1	430	360		55	8			245		244	225	244	274	135	105		135				113,8
	2	480	380	60	59	10			275	95	274	245	274	160	160	130		160				161,0
	3	570	450			10			300		299	245	299	160	160	130		165				231,2
200×15	1	430	360		55	8	M16		245		244	225	244	274	135	105		135			28	114,2
	2	480	380	68	59	10			275	105	274	245	274	160	160	130		160				161,2
	3	570	450			10			300		299	245	299	160	160	130		165				231,4
200×25	1	450	360		55	8			245		244	225	244	274	135	105		135				114,3
	2	480	380	60	59	10			275	115	274	245	274	160	160	130		160				161,3
	3	570	450			10			300		299	245	299	160	160	130		165		40	12	231,4
200×32	1	430	360		55	8	M20		245		244	225	244	274	140	105		140				115,5
	2	480	380	95	59	10			275	135	274	245	274	165	140	105		165				162,1
	3	570	450			10			300		299	245	299	165	140	105		165				233,5
200×40	1	450	360	115	55	8	M22		245		244	225	244	145	105		145					117,0
	2	480	380		59	10			275	165	274	245	274	170	130		170					164,5
	3	570	450			10			300		299	245	299	170	130		170					234,2
200×50	1	450	360	145	55	8	M27		245		244	225	244	150	105		150					119,7
	2	480	380		59	10			275	200	274	245	274	175	130		175					166,4

Размеры в мм Продолжение

Условное обозначение	Исполнение	D	D ₁	D ₂	e	n	d ₁	n ₁	D ₃	D ₄	d ₅	d ₆	d ₇	B ₁	h	h ₁	h ₂	Масса в кг	
																			М
200×50	3	570	490		59	10			300		82	60	245	299	175	130			239,0
	1	450	360	170	55	8		225	245	100	90		225	244	155	105			122,8
	2	480	380		59		М30		275			70	245	274	180	130	52		168,4
200×65	3	570	460		55	8		245			95		245	299					241,4
	1	460	360	185	55			245		115	100	85	225	244	155	105	40		122,9
	2	480	380	195	59		М33	260	275	130		90	245	274	180	130	57		170,7
200×80	3	570	450		55	10		290		140	115		245	299					245,2
	1	490	360	195	55	8		280	245	125			225	244	160	105	57		124,9
	2	460	380	220	59		М36	290	275	140	125	100	245	274	190	130	62		176,8
200×100	3	570	460		59	10		300		160	132		245	299					248,1
	1	490	380	220	59		М36	300	300	160	132		245	299					
	2	460	400	235	59		М36	300	300	160	132		245	299					

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т по ГОСТ 5632-72.
2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеймить марку стали.

Пример условного обозначения переходного фланца со вставкой исполнения 2, D_y 65 мм, D₁ 6 мм, на условное давление P_y 32 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790-89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной со вставкой 2-65×6-32-20Х3МВФ — ГОСТ 22814-83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22814—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518