

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НА P_y св. 10 до 100 МПа
 (св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts,
 Reducing flanges

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
 Construction and dimensions

ГОСТ
 22813—83

ОКП 36 4700

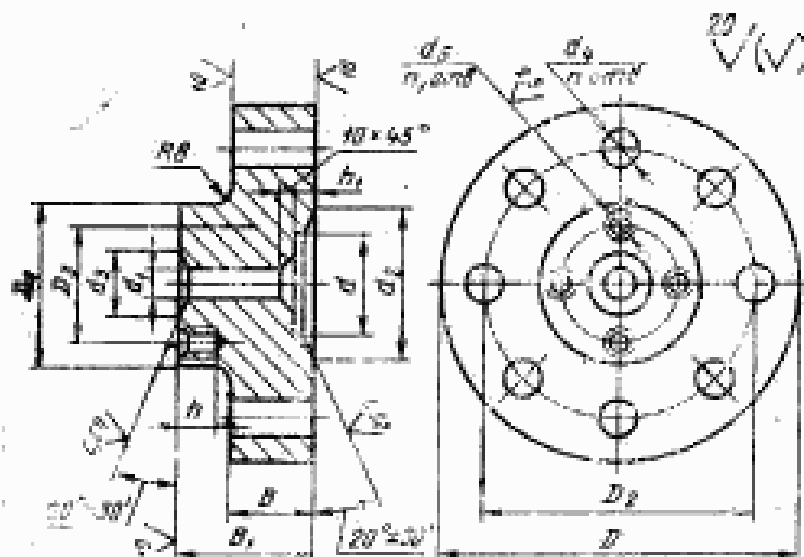
Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D_y$ от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условные обозначения прохода	Исполнение	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	A	A ₁	Масса, кг
40×6	3	165	70	115	42	40	6	55	10	24	6	M14	3	35	60	25	5	5,8
	4	200	95	145	60		10	65	18	29		M16		40	65	28		9,3
40×10	4	200	95	145	60		10	65	18	29	6	M14	3	40	68	25	7	9,9
	2	225	70	170	42	55	6	72	10	33		M16		50	75	28		14,7
50×6	4	225	95	145	60	60	10	72	18	29	6	M14	4	40	68	25	6	9,7
	2	200	95	145	60	55	10	72	18	29		M16		50	75	28		14,0
50×10	4	225	95	145	60	60	15	82	28	33	6	M14	4	50	78	25	7	15,2
	3	225	115	170	80	60	25	82	37	33		M16		50	78	28		15,6
65×6	2				42		6	90	10	36	6	M14	3		75		7	14,1
	3	245	70	185	42	70	6	95	10	36		M16		55	80	25		18,7
65×10	4	260	95	195	60	70	10	95	18	36	6	M14	3	55	78	25	7	20,8
	2	225	170	170	60	70	10	90	18	33		M16		50	78	28		14,4
65×10	3	245	95	185	60		10	95	18	36	6	M14	3	55	82	25	7	16,3
	4	260	195	195	60		10	95	18	36		M16		55	82	28		21,6

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Материал	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	d ₆	n ₁	B	B ₁	A	A ₁	Масса, кг
65×15	2	305	170	68	70	15	90	28	33	6	33	33	3	50	78	28	7	13,5
	3	47	95				55							82	19,7			
	4	360	195	90		37	36	50	78		16,9							
	2	225	170	60		25	33	55	82		15,5							
65×25	3	245	185	42	85	6	100	10	36	6	36	36	4	55	80	25	8	20,0
	1	260	195				115							65	90			18,5
	2	290	220	120		39	39	70	95		20,6							
	3	300	235	100		33	36	55	82		30,4							
80×6	1	245	185	60	90	10	120	18	33	6	36	39	3	65	95	28	8	34,2
	2	260	195				115							60	36			55
	3	290	220	100		39	39	70	92		21,1							
	4	300	235	120		33	36	55	82		31,1							
80×10	1	245	185	60	90	10	120	18	33	6	36	39	3	65	95	28	8	34,7
	2	260	195				115							60	36			55
	3	290	220	100		39	39	70	92		21,1							
	4	300	235	120		33	36	55	82		31,1							

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D_1 \times D_2$	Исполнено детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	k	h ₁	Масса, кг
80×15	1	245		185		85		100		33	6			55	82			19,6
	2	260	105	195	68	90	15	115	28	36			3	65	92			21,7
	3	290		220						39	8			70	98	28		31,4
	4	300		235		85		120						70	98			34,9
80×25	1	245		185		85		100		33	6			55	82			19,8
	2	260	115	195	80	90	25	115	37	36			4	65	92			21,9
	3	290		220						39	8			70	105	36		31,6
	4	300	135	235	95	85		120	40	35	6			55	92			36,9
80×32	2	260		195		90	32	115	43	35	6			70	92			34,6
	4	300	165	235	115	85		120	55	39	8			70	108	38		40,6
	1	260		195				115		36	6			55	80			20,5
	2	290	70	220	42	100	6	125	10	39			3	65	90	25		30,7
3	300		235						42	8			70	95			33,8	
4	330		255				132		42				80	105			47,0	

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение прохода	Исполнение	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса, кг
100×10	1	60		195				115			36	6			55	82			21,3
	2	290	95	220	60	10		125	18		39				65	92			31,4
	3	300		235				132			42	8		3	70	98			34,6
	4	330		255				115			36	6			55	82	28		22,0
100×15	1	260		195				115			36	6			65	92			31,7
	2	290	105	230	68	15		125	28		39				70	98			34,9
	3	300		235				132			42	8			80	108			48,0
	4	330		255			100	115			36	6			55	82			21,8
100×25	1	260		195				115			36	6			65	92			31,9
	2	290	115	220	80	25		125	37		39				70	98			35,1
	3	300		235				132			42	8		4	80	115	36		49,9
	4	330		255				115			36	6			55	92			23,4
100×32	1	260		195				115			36	6			65	92			33,4
	2	290	135	230	96	32		125	43		39				70	102			38,9
	3	300		235				132			42	8			80	108	38		51,9
	4	330		255				115			36	6			55	92			

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения	Материал	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	M	M ₁					
																				Класс прочности				
100×40	3	300	165	235	115	40	132	55	39	8	M22	6	70	108	38	8	38,6							
	1																			145	95	95	33,4	
	2																			162	105	80	105	46,5
	4																			165	120	85	110	74,0
125×6	1	300	70	255	42	6	145	10	42	8	M14	3	80	108	28	10	82,6							
	2																			165	98	95	120	34,2
	3																			145	108	70	98	47,3
	4																			162	112	80	108	74,7
125×10	1	300	95	255	60	10	165	18	48	8	M16	3	85	122	28	10	82,9							
	2																			145	98	95	122	34,4
	3																			162	108	70	98	47,5
	4																			165	112	80	108	74,9
125×15	1	300	105	255	68	15	145	28	48	8	M16	3	85	122	28	10	82,9							
	2																			165	98	95	122	34,4
	3																			145	108	70	98	47,5
	4																			162	112	80	108	74,9

Продолжение

Размеры в мм

Типоразмер фланца	Классификация детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса фланца в кг
125×25	1	300		235		80	120	145	39	37	39	8	M16	4	70	98	28		34,6
	2	330	115	255		80	120	162	42	40	42	8	M16	4	80	108	28		47,7
	3	400		305		95	120	165	48	40	48	8	M20	4	85	112			75,1
	4	400	135	315		95	120	145	39	43	39	8	M20	4	95	132	36		85,5
125×32	1	300		235		95	120	145	42	43	42	8	M20	4	70	105	36		36,2
	2	330	115	255		95	120	162	48	48	48	8	M20	4	80	115			49,2
	3	400		305		115	120	165	55	48	48	8	M22	6	85	122			79,3
	4	400	165	315		115	120	145	39	55	39	8	M22	6	95	132	36		87,5
125×40	1	300		235		115	120	145	42	55	42	8	M22	6	70	108	36		38,2
	2	330	115	255		115	120	162	48	55	48	8	M22	6	80	118			51,8
	3	400		305		145	120	165	55	55	48	8	M27	6	85	122			78,6
	4	400	200	315		145	120	165	65	65	48	8	M27	6	95	142	45		92,1
125×50	4	400	225	315		170	120	165	82	82	48	8	M30	6	95	148	52		95,7

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение, $D_1 \times d_1 \times d_2$	Нормальный диаметр	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	n	d_6	n_1	B	θ_1	h	h_1	Масса в кг
150 × 6	1	400	70	42	305	175	6	10	195	48	M14	8	18	3	85	110	25	11	74,6
	2	315			95										120	82,1			
	3	360			105										130	119,8			
	4	380			130										155	161,4			
150 × 10	1	400	95	60	305	175	10	195	48	M16	8	18	3	85	112	28	11	75,5	
	2	315			95									122	82,8				
	3	360			105									132	120,6				
	4	380			130									158	162,2				
150 × 15	1	400	105	68	305	175	15	195	48	M16	8	18	3	85	112	28	11	75,6	
	2	315			95									122	83,1				
	3	360			105									132	120,8				
	4	380			130									158	162,4				

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение прохода $D_2 \times D_1 \times A$	Исполнение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B	B ₁	h	h ₁	Масса кг
150×25	1	400	115	305	80	150	25	175	37	48	8	M16	4	85	112	28	11	75,8
	2	315		195				55		95				122	83,2			
	3	360	40	59	105	132	120,9											
	4	380	43	59	130	165	164,2											
150×32	1	400	135	305	95	150	32	175	43	48	8	M20	6	85	120	36	11	77,3
	2	315		195				55		95				130	84,7			
	3	360	48	55	105	142	124,7											
	4	380	55	59	130	168	166,1											
150×40	1	400	165	305	115	150	40	175	55	48	8	M22	6	85	122	38	11	79,2
	2	315		195				55		95				132	86,6			
	3	360	65	59	105	142	124,3											
	4	380	72	59	130	175	170,5											
150×50	1	400	200	305	145	150	55	175	72	48	8	M27	6	85	130	46	11	83,1
	2	315		195				90,1										

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	n	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	Масса, кг	
150×50	3	450		360	170	60		150	60	82		55		8						105	158		121,8
	4	480	225	380									59					M30				130	182
	2	400		315						90	195	48							95	148			79,8
	3	450	245	360	185	70				95		55							105	158	52		121,2
150×65	4	480	260	380	195							59							130	188	57		178,0
	1	450		360							225	55							105	130			119,0
	2	480	70	380	42	6				10	245	59							130	156	25		160,0
200×6	3	570		460																			255,2
	1	460		360							225	55							105	132			119,8
	2	480	95	380	60	10				18	245	59							130	158		12	160,7
200×10	3	570		460																			255,9
	1	460		360							225	55							105	132	26		130,0
	2	480	105	380	68	15				28	245	59							130	158			161,1
200×15	3	570		460																			256,2

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнение	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	α	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	m	B	b ₁	h	h ₁	Масса, кг
200×25	1	460		360	80	225		25		37	55	8			105	132			120,1
	2	480	115	380		245					60	10	M16		130	158	28		161,0
	3	570		460										4					256,2
200×32	1	460	135	360	95	225			43	55	55	8			105	140	36		121,6
	2	480		380		245		32		59	59	10	M20		130	155			162,5
	3	570		460					48	59	59	10				168			259,9
200×40	1	460	165	360	115	225				55	55	8			105	142	38		123,6
	2	480		380		245		40		55	59	10	M22		130	168			164,3
	3	570		460			195			55	59	10				168	12		260,7
200×50	1	460	210	360	145	225		35		72	55	8			105	150	46		127,1
	2	480		380		245				82	59	10	M27		130	175			168,9
	3	570		460				60		82	59	10				182			267,5
200×65	1	460	225	360	170	225			90	55	55	8			105	158	52		132,4
	2	480		380		245		70		59	59	10	M30		130	182			171,3
	3	570		460					95	59	59	10				182			269,5

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Назначение детали	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	n	d ₅	n ₁	B ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	Масса, кг
200×80	1	450	245	380	185	195	85	225	100	55	8	M30	6	105	158	52				132,5
	2	480	260	390	195	195	90	245	115	59		M33			168					176,3
	3	570	290	450	220	195					10	M36			190			12		278,7
200×100	1	450	260	360	195		100	225	115	55	8	M33		105	162					136,5
	3	570	300	460	235			245	132	59	10	M36	8	130	190					280,7

Пример условного обозначения переходного фланца исполнения 4, D_y 65 мм и D_y 6 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной 4—65×6—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22813—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); **М. И. Миль**; **Е. Я. Нейман**; **А. П. Корчагин**, канд. техн. наук; **А. Д. Головнев**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5521
- 3. Срок проверки — 1993 г.**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 22813—77**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

- 6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.**
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4517