

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**УГОЛЬНИКИ С ОТВЕТВЛЕНИЯМИ И  
ФЛАНЦАМИ**НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

**ГОСТ****22800—83**Assembly units and pipeline parts,  
Armed and flanged angles  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 MPa (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с ответвлениями и резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 40×6 до 200×25 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

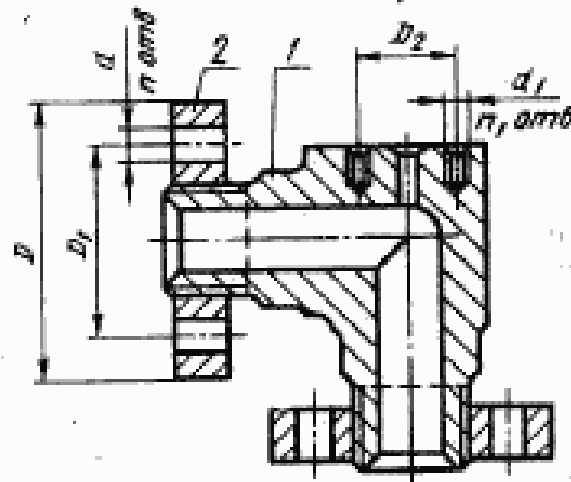
4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

51

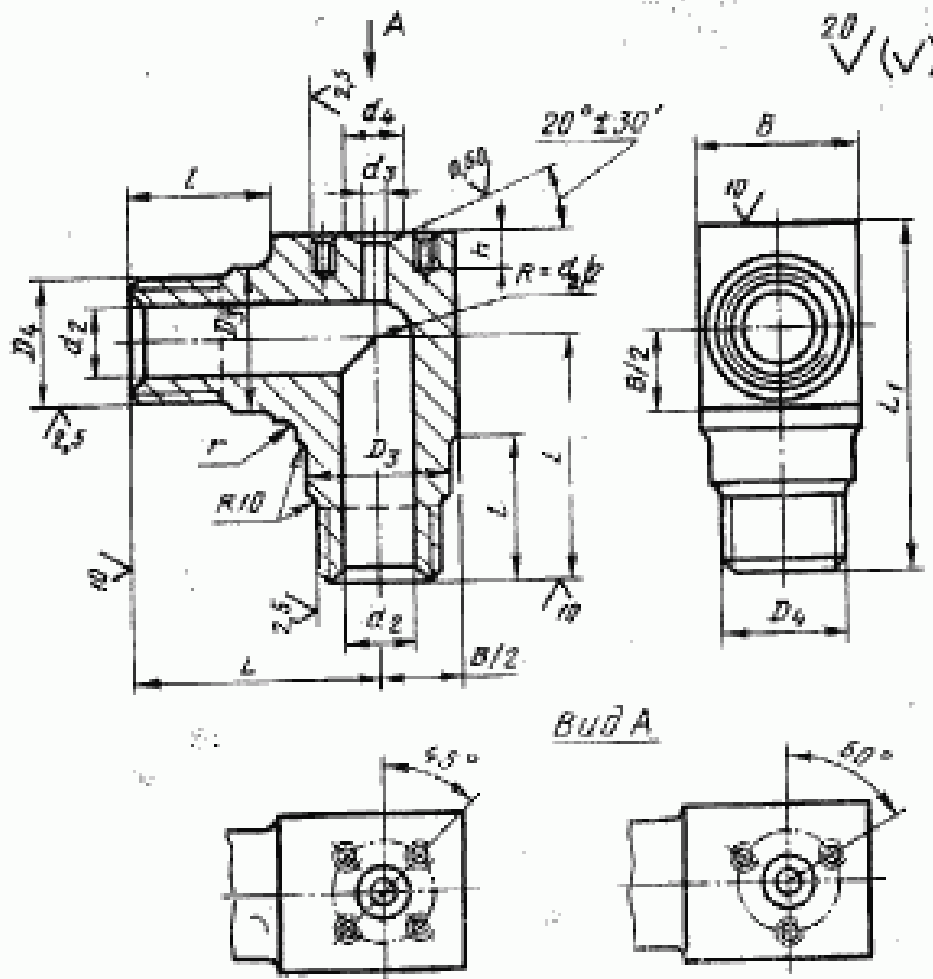
Угольники с ответвлениями и фланцами



1 — угольник; 2 — фланец по ГОСТ 9399-81

Черт. 1

Поз. 1. Угольник



Черт. 2

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение деталей	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$e_1$	$D_3$	$D_4$
40×6	2	165	115	42	24		M14		66	M64×3
	3								70	
	4	200	145	60	29		M16	3	85	M80×3
40×10	4									
40×15	4			68						
50×6	2	225	170	42	33		M14		105	M100×3
	4									
50×10	2	200	145	60	29		M16	3	85	M80×3
	4									
50×15	2	225	170	68	33		M16	3	105	M100×3
	4									
50×25	2	200	145	80	29	6		4	85	M80×3
	3									
	4	225	170	95	33		M20		105	M100×3
65×6	2	245	185	42	36		M14		115	M110×3
	3									
	4	260	195						130	M125×4
65×10	2	225	170	60	33		M16	3	105	M100×3
	3									
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195		36				130	M125×4
65×15	2	225	170	68	33		M16	3	105	M100×3
	3									
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195		36				130	M125×4

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$\Delta$	Масса угольника с фланцами, кг, не более	
											$d_4$
40×6	40	6	10	150	210	90	70	12	25	16,9	
							75				
40×10	40	10	18	170	240	100	90	12	28	28,1	
40×15										40	15
50×6	55	6	10	200	280	110	115	20	25		
	60									50×10	55
50×10	60	10	18	200	280	110	115	20	25		
	50×15									55	15
60		15	28	200	280	110	115	20	25	47,6	
50×25	55									25	37
	60	25	37	200	280	110	115	20	28		
65×6	70									6	10
		325	140	64,2							
65×10	70	10	18	200	280	110	115	20	28	44,5	
				235						125	125
65×15	70	10	18	235	320	125	140	40	28		78,3
										15	28
65×15	70	15	28	235	320	125	125	40	28		
										15	28

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$
65×25	2	225	170	80	33	6	M16	4	105	M100×3
	3	245	185						115	M110×3
	4	260	195	95	36		M20		130	M125×4
80×6	1	245	185	42	33	8	M14	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		160				M155×4	
80×10	1	245	185	60	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		160				M155×4	
80×15	1	245	185	68	33	6	M16	3	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235		160				M155×4	
80×25	1	245	185	80	33	6	M16	4	115	M110×3
	2	260	195		36				130	M125×4
	3	290	220		39				140	M135×4
	4	300	235	95	160				M155×4	
100×6	1	260	195	42	36	6	M14	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		160				M155×4	
	4	330	255		42				180	M175×6

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x \times y$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$L$	$L_1$	$t$	$B$	$r$	$A$	Масса угольника с фланцами, кг, не более
65×25	70	25	37	200	280	110	115	20	28	44,3
					320		125			64,0
			40	235	325	125	140	40	36	77,9
80×6	90	6	10		320		125	20	25	36,5
					325		140	40		68,9
				200	385	140	155			107,8
					400		170	60		138,5
				235	320	125	125	20		56,4
80×10	90	10	18		325		140	40		68,8
				200	385	140	155		107,7	
					400		170	60	138,5	
				235	320	125	125	20	56,4	
				290	325		140	40	68,8	
80×15	90	15	28		325		140	40	28	68,8
				200	385	140	155			107,6
					400		170	60		138,4
				235	320	125	125	20		56,4
				290	325		140	40		68,8
80×25	90	25	37		320	125	125	20		56,2
					325		140	40		68,6
				200	385	140	155		107,5	
				290	400		170	60	138,1	
				85	40				36	
100×6	100	6	10	235	325	125	140	40	25	63,6
					385		155			104,0
				290	400	140	170	60		180,1
					410		190			180,9

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$
100×10	1	260	195	60	36	6	M16	3	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
100×16	1	260	195	68	36	6			130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		8	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
100×25	1	260	195	80	36	6	M20	4	130	M125×4
	2	290	220		39				140	M135×4
	3	300	235		95	160			M155×4	
	4	330	255			42			180	M175×6
125×6	1	300	235	42	39	8	M14	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×10	1	300	235	60	39		M16	3	160	M155×4
	2	330	255		42				180	M175×6
	3	400	305		48				195	M190×6
	4		315						220	M215×6
125×15	1	300	235	68	39	M16	3	160	M155×4	
	2	330	255		42			180	M175×6	
	3	400	305		48			195	M190×6	
	4		315					220	M215×6	

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с фланцами, кг, не более
100×10	100	10	18	235	325	125	140	40	28	63,6
				290	385	140	155	60		103,9
					400		170			130,1
				410	190	180,8				
100×15		28	15	235	325	125	140	40		63,5
				290	385	140	155	60		103,9
					400		170			130,0
				410	190	180,7				
100×25	37	25	235	325	125	140	40	63,4		
			290	385	140	155	60	103,7		
				400		170		129,9		
			410	190	180,4					
125×6	120	6	10	235	325	125	140	40	25	113,6
				360	480	175	210	60		257,4
					500		240			328,6
				125×10	10	18	290	400		140
360		410	175				190	156,1		
		480					210	247,4		
500		240	328,5							
125×15		15	28	290	400	140	170	28		113,5
	360			410	175	190	156,1			
				480		210	247,3			
	500			240	328,4					



## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_x$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$d_1$	$d_2$	$n_1$	$D_3$	$D_4$
125×25	1	300	235	80	39	M16	4	160	M155×4	
	2	330	255		42			180	M175×6	
	3	400	305	95	48			195	M190×6	
	4		315					220	M215×6	
150×6	1	400	305	42	55	M14	3	195	M190×6	
	2		315					220	M215×6	
	3	460	360	245				M240×6		
	4	480	380	275				M265×6		
150×10	1	400	305	60	55	M16	3	195	M190×6	
	2		315					220	M215×6	
	3	460	360	245	M240×6					
	4	480	380	275	M265×6					
150×15	1	400	305	68	55	M16	3	195	M190×6	
	2		315					220	M215×6	
	3	460	360	245	M240×6					
	4	480	380	275	M265×6					
150×25	1	400	305	80	48	M16	4	195	M190×6	
	2		315					220	M215×6	
	3	460	360	245	M240×6					
	4	480	380	95	59			M20	275	M265×6
200×6	1	460	360	42	55	M14	3	245	M240×6	
	2	480	380		59			275	M265×6	
	3	570	460	10	300			M295×6		

## Размеры в мм

Условные пропорции $D_y \times D_x \times r$	$d_2$	$d_3$	$d_1$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$h$	Масса угольника с фланцами, кг, не более				
125×25	120	25	37	290	400	140	170	60	28	113,3				
					410		190			155,9				
			40	360	480	175	210		36	247,2				
					500		240			328,2				
150×6	150	6	10	360	480	175	210	60	25	210,4				
					500		240			282,2				
			18	435	590	220	270		36	438,4				
					605		300			595,1				
			150×10	150	10	18	360		480	175	210	60	28	210,4
									500		240			282,1
28	435	590				220	270	36	438,3					
		605					300		595,0					
150×15	150	15	28	360	480	175	210	60	28	210,3				
					500		240			282,1				
			37	435	590	220	270		36	438,2				
					605		300			594,9				
			150×25	150	25	37	360		480	175	210	60	28	210,1
									500		240			281,9
40	435	590				220	270	36	438,7					
		605					300		594,6					
200×6	195	6	10	520	590	230	270	60	25	336,8				
					605		300			507,7				
			10	520	705	230	320		25	809,0				

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$d_1$	$n_1$	$D_3$	$D_4$
200×10	1	460	360	60	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10	300			M295×6	
200×15	1	460	360	68	55	8	M16	3	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10	300			M295×6	
200×25	1	460	360	80	55	8	M16	4	245	M240×6
	2	480	380		59				275	M265×6
	3	570	460		10	300			M295×6	

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$L$	$L_1$	$l$	$B$	$r$	$\lambda$	Масса угольника с фланцами, кг, не более
200×10	10	18	435	590	220	270	60	28	366,7	
				605		300			507,7	
				520		320			808,2	
200×15	195	15	28	435	220	270	60	28	366,7	
				605		300			507,6	
				520		320			808,9	
200×25	25	37	435	590	220	270	60	28	366,5	
				605		300			507,4	
				520		320			808,8	

Примечание. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения угольника с ответвлениями и фланцами исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D_y'$  10 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

*Угольник 4—65×10—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22800—83*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

### РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5519

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22800—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9899—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515